

Métrologie et contrôle au poste de travail

OBJECTIFS

Fabriquer en respectant les instructions - documentations techniques
Sensibiliser les opérateurs au contrôle et mettre en œuvre les outils permettant le respect des exigences de la production

PRE REQUIS

Expérience professionnelle

PUBLIC CONCERNE

Intérimaire; Agent de production

DUREE

14 Heures
2 Jours

NOMBRE DE PARTICIPANTS

5 à 10

TARIFS

Tarif inter (Par Stagiaire)
600.00 € HT (720.00 € TTC)
intra (Par Jour / Groupe)
Sur Devis

CONTENU

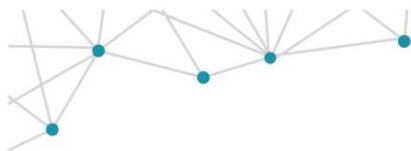
Les grands principes de la qualité en entreprise

- Historique
- Définition
- Les enjeux de la qualité aujourd'hui
- Les différents labels et certifications qualité
- La relation client fournisseur interne

La métrologie

- Les outils de mesure et leur utilisation
 - Le mètre ruban
 - Le règlet
 - Les pieds à coulisse
 - Les gabarits de contrôle
 - Les contrôles par assemblage
- L'étalonnage
 - Définition
 - Le BNM
 - Les chaînes de l'étalonnage
- Exercices de mesurage





Le contrôle

- Les principes généraux du contrôle / auto-contrôle
- Rappel de lecture de plan et tolérancement
- Les contrôles de conformité
 - Par attribut
 - Par mesurage
- Notions statistiques
 - Moyennes, écarts
- Les cartes de contrôle
 - Utilité
 - Lecture et mise en œuvre
- Applications pratiques

METHODES PEDAGOGIQUES

Expositive ; Démonstrative ; Interrogative ; Active

