

Conduire une tenonneuse / mortaiseuse

OBJECTIFS

Conduire une tenonneuse et mortaiseuse

Organiser son poste, afin d'exécuter son travail dans les meilleures conditions (organisation & sécurité)

PRE REQUIS

Expérience professionnelle souhaitée

PUBLIC CONCERNE

Intérimaire; Agent de production; Agent de maintenance

DUREE

7 Heures

1 Jour

NOMBRE DE PARTICIPANTS

5 à 8

TARIFS

Tarif inter (Par Stagiaire)

300.00 € HT (360.00 € TTC)

intra (Par Jour / Groupe)

Sur Devis

CONTENU

L'outillage

- Technologie des outils
 - Les matériaux de coupe (acier, carbure, diamant)
 - La géométrie des outils (les fraises, les portes-outils, lames de scie, bédanes)
 - Les différents types d'outils utilisés sur tenonneuses et mortaiseuses
- Nécessité d'un outil bien affûté
- Règles de sécurité et manutention des outils

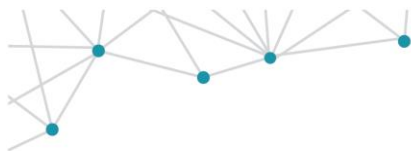
Les lois d'usinage

- Vitesses de rotation
- Vitesses d'amenage
- Le sens de travail des outils

Etude des différents éléments d'une tenonneuse et d'une mortaiseuse

- Les organes de réglages
- Les presseurs
- Les guides
- Les systèmes d'amenage
- Les organes de mise en marche et d'arrêt
- Les protections (carters et protecteurs)
- Le pupitre de programmation





Organisation matérielle du poste

- Organiser les différents espaces de travail (Surface d'évolution, de dégagement et d'approvisionnement).

Méthodologie de réglage

- Réglages des deux types de machines

Analyse des défauts d'usinage et recherche des causes

- Observation de défauts issus de l'usinage et solutions permettant d'y remédier

Contrôle des réglages

- Outillage nécessaire au contrôle
- Contrôle de pièces

***OBLIGATION du port des EPI (Chaussures de sécurité, Tenue de travail, Protections auditives)
à fournir par le stagiaire et/ou l'entreprise.***

METHODES PEDAGOGIQUES

Expositive ; Démonstrative ; Interrogative ; Active

